

Introduzione al più importante miglioramento della lampadina dai tempi di Edison.

Light Tape® : Metti luce alla tua immaginazione!

Light Tape® è la più sottile, la più intensa, la più luminosa, la più lunga, la più duratura e flessibile lampada elettroluminescente al mondo.



La flessibilità di Light Tape® permette di avvolgerlo agli angoli, su superfici irregolari e volumi prima inimmaginabili.



Light Tape® è un sostituto eccellente del neon, fornisce un colore brillante senza costi operativi o di manutenzione aggiuntivi.

Con Light Tape® le possibilità sono infinite. Visita il nostro sito www.lighttape.it per ulteriori soluzioni.

Immagina una lampadina colorata che si possa adattare ad ogni superficie anche per decine di metri e che consumi solo una piccola parte delle lampade tradizionali. Il Light Tape® non richiede inoltre alcuna manutenzione.

Sembra troppo bello per essere vero? Probabilmente stai pensando questo, Electro-LuminX, il produttore di Light Tape® ha costruito e perfezionato questa tecnologia per oltre 13 anni. Ci siamo confrontati con le persone - come te- che cercano dei modi nuovi per rendere le loro attività più interessanti, più sicure, più invitanti e con il migliore rapporto qualità-prezzo possibile.

Che cosa può fare Light Tape® per te? Le possibilità sono infinite. Chiamaci allo 0719941189 o visita il nostro sito www.lighttape.it. Ci sarà una soluzione Light Tape ai tuoi problemi!



Light Tape® è disponibile in molte scelte di dimensioni e colori che possono raggiungere i 9 metri e che possono essere tagliati ed uniti nella modalità desiderata.

Light Tape®
Electro-LuminX®

Light Tape® Immagina le possibilità

Aeroporti, parchi a tema, motoristica, illuminazione schermi, insegne, bar, navi, autobus, casinò, concerti, discoteche, cinema, tavoli, uscite di sicurezza, fontane, porte, cancelli, grafica, ospedali, hotels, fabbriche, chioschi, installazioni, menù, musei, orari, illuminazione percorsi, giardini, ristoranti, segnali d'emergenza, viabilità, uniformi e molto altro.



Contattaci per maggiori informazioni sui prodotti Light Tape®.

Telefono: +39.0719941189
Fax: +39.0712865150

www.lighttape.it
info@lighttape.it

Light Tape®
Electro-LuminX®

Aspetti Chiave

Confronto con altre tecnologie d'illuminazione

Comparato con altre tecnologie, Light Tape® è 2,5 volte più luminoso con la stessa corrente ed offre la flessibilità (curvatura del raggio di 2 mm) e la resistenza per un uso interno o esterno.

Comparato con le fibre ottiche che illuminano da una sola fonte, Light Tape® illumina uniformemente l'area dell'intera superficie.

Efficienza Energetica

Light Tape® non contiene vetro o gas, genera pochissimo calore e ha costi di funzionamento di 1/6 inferiori al LED - consumando meno di 0,5 watt per 30 cm (annualmente 9 metri, watt/m). Per funzionare le fibre ottiche costano 8 volte in più, il neon 20 volte e le lampade a fluorescenza oltre 21 volte in più!

Caratteristiche Visive

- Vasta scelta di colori.
- Lampi! Il voltaggio e la frequenza possono essere aggiustati a varie luminosità e tinte di colore ed è compatibile con il DMX.
- Produce una luminescenza uniforme su un'area di 9 metri (utilizzando una sola fonte).
- Pulito, incisivo, nessun riverbero, è visibile fino a 5 km.
- Attraversa il fumo, la nebbia, la neve, la foschia.

Caratteristiche Meccaniche

- Uso interno o esterno.
- Tanto flessibile da curvarsi in qualsiasi installazione.
- Resistenza all'umidità, agli sbalzi di temperatura, ai raggi UV.
- Protezione: le barriere laminate proteggono dagli urti.

Di fatto nessuna manutenzione

Il personale di manutenzione sarà spaventato dal fatto che hai scelto Light Tape® perchè dura per anni senza bisogno di manutenzioni. Light Tape non contiene vetro, gas o filamenti suscettibili a rottura.

Il sistema Light Tape® consiste di: 1) lampada Light Tape®, 2) alimentatore Smart Driver, 3) cavi di connessione tra la lampada e l'alimentatore, 4) Canale di estrusione per il montaggio all'esterno.

Facile Installazione

Light Tape® è trasportato generalmente in rotoli da 0,6 a 15 cm di spessore per un più facile immagazzinamento e la lunghezza fino a 9 metri. I pannelli sono disponibili fino ad una larghezza di 61 cm.

Per le applicazioni indoor il nastro biadesivo o il velcro possono essere usate per il Light Tape®. Per le applicazioni outdoor deve essere usato un canale d'estrusione affinché sostenga l'espansione e la contrazione del Light Tape (il Light Tape può sopportare temperature dai -40° a 65°).